

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels

Neuf mois terminés le 28 février 2019

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

Le présent rapport de gestion – faits saillants trimestriels (« Rapport de gestion – faits saillants ») de Ressources GéoMégA inc. (la « Société » ou « GéoMégA ») constitue la revue par la direction des facteurs qui ont affecté la performance financière et opérationnelle de la Société pour le T3-19 et T3-19 AAD. Ce Rapport de gestion – faits saillants doit être lu de concert avec les états financiers intermédiaires résumés non audités de la Société au 28 février 2019 préparés selon les normes internationales d'information financière (« IFRS ») ainsi qu'avec le rapport de gestion annuel pour l'exercice terminé le 31 mai 2018. À moins d'indication contraire, tous les montants sont en dollars canadiens.

Davantage d'information sur la Société et ses opérations a été déposée électroniquement sur le Système électronique de données, d'analyse et de recherche (SEDAR) au Canada (www.sedar.com ).

Abréviation	Période
T1-18	1 juin 2017 au 31 août 2017
T2-18	1 septembre 2017 au 30 novembre 2017
T3-18	1 décembre 2017 au 28 février 2018
T3-18 AAD	1 juin 2017 au 28 février 2018
T4-18	1 mars 2018 au 31 mai 2018
Exercice 18	1 juin 2018 au 31 mai 2018
T1-19	1 juin 2018 au 30 novembre 2018
T2-19	1 septembre 2018 au 30 novembre 2018
T3-19	1 décembre 2018 au 28 février 2019
T3-19 AAD	1 juin 2018 au 28 février 2019
T4-19	1 mars 2019 au 31 mai 2019
Exercice 19	1 juin 2019 au 31 mai 2019

#### 1. PROFIL ET MISSION DE LA SOCIÉTÉ

GéoMégA est une société d'exploration et d'évaluation dont l'objectif est la découverte et la mise en valeur durable de gisements économiques de métaux au Québec. GéoMégA s'engage à respecter les normes de l'industrie minière canadienne et à se démarquer par son ingénierie innovante, l'engagement des parties prenantes et son dévouement à la transformation locale. Les actions ordinaires de la Société se transigent à la Bourse de croissance TSX (la « Bourse ») sous le symbole GMA.

À mesure que la société passe des énergies fossiles à des sources alternatives d'énergie durables, GéoMégA croit que le futur de l'énergie verte réside dans un des éléments de terres rares (« ETR ») appelé néodyme. Le néodyme revêt une importance vitale pour la production d'aimants permanents à haute performance utilisés dans une grande variété de moteurs électriques. La demande de tels moteurs est en constante croissance avec l'augmentation des initiatives en énergie durable tel que les véhicules électriques et hybrides et les éoliennes.

Innord Inc. (« Innord ») représente le bras innovation de GéoMégA créé en mars 2015 pour optimiser la valeur du procédé de séparation en facilitant son développement grâce à des investissements directs de partenaires financiers clés. Innord est une filiale de GéoMégA qui détient tous les droits du procédé de séparation physique et les équipements de laboratoire. L'objectif principal d'Innord est la réussite de son procédé de séparation physique des ETR. Toutes les initiatives en recherche et développement de la Société passent désormais par Innord.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

#### 2. SOMMAIRE CORPORATIF

#### 2.1 Faits saillants financiers

GéoMégA dispose de 21 151 \$ en trésorerie au 28 février 2019 et présente un fond de roulement négatif de 810 997 \$ (148 048 \$ au 31 mai 2018). Après le 28 février, la Société a encaissé des crédits d'impôts et subventions gouvernementales en attente en plus de recevoir 66 000 \$ pour l'exercice de bons de souscription, ce qui lui permettra de s'acquitter de ses obligations et de poursuivre ses activités jusqu'au prochain financement. La Société est toujours à la recherche de financement ou d'opportunités d'affaires.

Pour le T3-19 AAD, la Société a enregistré une perte nette de 179 279 \$ comparativement à une perte nette de 888 302\$ pour le T3-18 AAD. Les principales variations sont :

- Rémunération des administrateurs pour 33 750 \$ (gain de 18 750 \$ durant le T3-18 AAD). Lors du T1-18, deux administrateurs ont renoncé à leur rémunération cumulée pour un montant total de 45 000 \$ créant un gain aux états-financiers;
- Dépenses d'exploration et évaluation, nettes des crédits d'impôt 173 882 \$ (198 460 \$ durant le T3-18 AAD). Les dépenses totales d'exploration et d'évaluation sont passées de 286 428 \$ en T3-18 AAD à 337 434 \$ en T3-19 AAD avec l'augmentation des activités au niveau du développement de la technologie ISR, mais les subventions gouvernementales et crédits d'impôts sont passés de 87 968 \$ à 163 552 \$ pour la même période, notamment grâce au programme IRAP débuté en septembre 2018 (voir section 2.2) et à l'encaissement du crédit de RS&DE durant le T2 2019. Voir également l'analyse des travaux sur la propriété Montviel à la section 3.1;
- Quote-part de la perte d'entreprise associée de 846 665 \$ (378 994 \$ durant le T3-18 AAD) et gain net à la suite de la dilution du placement dans une entreprise associée 1 297 293 \$ (187 315 durant le T3-18 AAD). Kintavar est la seule entreprise associée de la Société et ce placement est comptabilisé selon la méthode de mise en équivalence. Le placement dans Kintavar est passé de 28,76% à 22,24% depuis le début de l'exercice 2019 suite à l'émission de 18 206 007 actions par Kintavar. Suite aux financements obtenus par Kintavar, les travaux d'explorations ont augmenté, faisant également augmenter la quote-part de la perte attribuée à Géoméga.

#### 2.2 Financements obtenus

Le 24 septembre 2018, la Société a annoncé avoir obtenu, via sa filiale Innord Inc., l'approbation pour un financement conditionnel du Programme d'aide à la recherche industrielle du Conseil National de Recherches Canada (PARI du CNRC) pour un montant allant jusqu'à 350 000\$ sur une période de 18 mois pour avancer les travaux de mise à l'échelle de la technologie ISR pour le recyclage de terres rares dans l'industrie des aimants permanents.

Le 27 juin 2018, la Société et sa filiale Innord Inc., en collaboration avec le Centre d'études des procédés chimiques du Québec (CÉPROCQ), ont obtenu des subventions totalisant 288 000 \$ de divers programmes fédéraux et provinciaux pour mener des recherches sur les procédés d'extraction sélective et de purification des métaux. Les recherches seront menées sous la supervision du directeur technique d'Innord, le Dr. Pouya Hajiani, en collaboration avec le CÉPROCQ dans les installations d'Innord à Boucherville, au Québec.

#### 2.3 Usine de démonstration

À la suite de la validation de sa technologie exclusive ISR et de la construction réussie d'un mini-pilote à l'échelle de laboratoire, la Société a annoncé le 3 avril 2019 son intention de construire une usine de démonstration produisant de l'oxyde de terres rares à partir de résidus d'aimants permanents (voir la section 3.4 pour plus de détails).

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

#### 2. **SOMMAIRE CORPORATIF** (SUITE)

Cette annonce constitue une étape majeure dans les activités de la Société dans la mesure où cela devrait permettre de passer d'une entreprise axée sur la recherche et le développement à une entreprise de production. La Société s'est concentrée au cours des dernières semaines sur la sécurisation de son offre, de ses clients et de sa visibilité sur le marché afin de se positionner en tant que producteur de terres rares.

Le 14 mars 2019, la Société a annoncé avoir nommé, via sa filiale Innord, Ginger International Trade & Investment Pte Ltd en tant que consultants faisant office de représentant des ventes d'Innord pour l'Europe et l'Asie. GITI sera responsable des ventes des produits de terres rares d'Innord à des clients spécifiques d'Europe et d'Asie et aidera à la recherche de nouvelles sources d'approvisionnement en Asie.

Le 28 février 2019, la Société a annoncé avoir signé, à travers sa filiale Innord, une lettre d'intention non contraignante avec Rocklink GmbH, une société allemande de recyclage de terres rares, de cobalt et de métaux accessoires, en vue d'acquérir jusqu'à 100 tonnes par an de matières pour l'extraction et le raffinage d'oxydes de terres rares avec sa technologie propriétaire ISR. L'accord sera en vigueur pour une durée minimale de deux ans à compter de la date d'effet de l'accord définitif, alors que la quantité peut être augmentée jusqu'à 200 tonnes par an à la suite d'un accord mutuel entre les parties.

Le 12 avril 2019, la Société a annoncé avoir retenu les services du Groupe Howard en tant que conseiller en communication sur les marchés financiers pour l'assister autant dans ses initiatives en ligne que traditionnelles destinées aux investisseurs institutionnels, aux groupes d'investissement ainsi qu'à la communauté d'investisseurs élargie.

Voir la section 4 pour un aperçu des activités à venir.

#### 2.4 Changement de Chef de la Direction Financière

Le 25 octobre 2018, la Société a annoncé avoir procédé à l'embauche d'un nouveau chef de la direction financière. Dans le cadre de sa stratégie de croissance et avec les nombreux projets à venir, la Société a pris la décision de procéder à l'embauche d'un chef des finances dédié à l'interne. Mathieu Bourdeau, CPA, CA, s'est donc joint à l'équipe de direction de la Corporation.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

### 3. PROPRIÉTÉ MONTVIEL (ETR – 161 CLAIMS DÉTENUS À 100 %)

### 3.1 Sommaire des dépenses - Propriété Montviel

	Trois mois terminés le Neuf 28 février			mois terminés le 28 février	
Propriété Montviel	2019	2018	2019	2018	
	\$	\$	\$	\$	
Acquisition et renouvellement	-	-	9 162	1 731	
Exploration					
Salaires et charges sociales	-	_	-	5 898	
Rémunération à base d'actions	2 205	5 159	7 084	14 656	
Géologie	-	120	-	239	
Transport et hébergement	2 445	-	1 700	-	
Géophysique et géochimie	-	720	-	1 452	
Amortissement des immobilisations		-		14 882	
corporelles	3 114	2 809	9 037	8 426	
Taxes, permis et assurances	1 561	-	2 750	1 559	
Facturation - location	(6 206)	(3 375)	(33 956)	(26 245)	
Total exploration	3 119	5 433	(13 385)	20 867	
Évaluation					
Salaires et charges sociales - procédé					
de séparation	76 096	62 991	223 241	192 118	
Procédé de séparation	24 100	10 025	89 082	33 057	
Amortissement des immobilisations					
corporelles	7 881	12 885	29 334	38 655	
Total évaluation	108 077	85 901	341 657	263 830	
Total des dépenses brutes	111 196	91 334	337 434	286 428	
Subventions gouvernementales	(50 688)	(35 828)	(117 170)	(74 864)	
Crédits d'impôt remboursables	-	(13 104)	(46 382)	(13 104)	
Dépenses nettes d'E&E – Montviel	60 508	42 402	173 882	198 460	

Alain Cayer, géo., M.Sc., vice-président exploration, une personne qualifiée selon le Règlement 43-101, a supervisé et approuvé la rédaction des informations techniques dans cette section.

Il n'y a eu aucune activité d'exploration de terrain sur la propriété Montviel durant le T3-2019 AAD (idem pour le T3-18 AAD).

#### 3.2 Étude économique préliminaire (« EEP »)

L'engagement corporatif au développement durable a dicté les paramètres opérationnels du projet Montviel suivants: i) scénario d'exploitation souterrain avec remblai en pâte, ii) réduction des réactifs devant être transportés par la route et iii) opérations électriques avec une ligne de courant à faible tension. Il aura fallu plus de trois ans et demi de travaux et d'optimisation métallurgiques pour répondre à ces trois paramètres.

En 2015, le schéma des procédés de Montviel a été simplifié. La totalité de l'acide nécessaire pour l'hydrométallurgie sera générée sur le site avec l'insertion d'une unité de régénération d'acide en circuit fermé. De plus, deux ajustements physiques à l'étape de la valorisation ont diminué significativement la masse de minerai se déplaçant à l'hydrométallurgie.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

### 3. PROPRIÉTÉ MONTVIEL (SUITE)

Pour terminer l'EEP, les principaux travaux restants sont les évaluations des coûts de l'usine et des infrastructures selon le schéma des procédés prévus de mai 2015 (voir communiqué de presse du 20 mai 2015). La Société se concentre activement sur le développement de ses activités et poursuivra les travaux restants de l'EEP subséquemment.

#### 3.3 Géochimie environnementale

Il y a quatre (4) études environnementales en cours sur Montviel. Ce sont des études à long terme avec des échantillonnages répétitifs.

#### 3.4 Procédé de séparation des terres rares INNORD

Dr Pouya Hajiani, inventeur du procédé et CTO de GéoMégA, a supervisé et approuvé les renseignements techniques de cette section.

Innord poursuit ses activités de recherche et développement sur le processus de séparation des terres rares au moyen de sa technologie de séparation, qui n'utilise pas de solvants organiques (« Innord Separation of Rare Earths (Technologie ISR) »). Faisant suite aux développements réussis de 2017 et 2018, la Société se concentre sur le développement d'activités en transformant du matériel initial enrichi en terres rares provenant de l'industrie des aimants permanents. Les produits de la Société ont déjà été testés et validés par des utilisateurs finaux potentiels pour la fabrication d'aimants permanents.

Le 3 avril 2019, la Société a présenté une mise à jour sur la validation de la technologie ISR d'Innord et sur ses plans de mise en place d'une usine de démonstration traitant 1 tonne par jour de résidus d'aimants provenant de sources tierces. La Société a d'abord annoncé avoir complété l'installation et fait fonctionner avec succès une mini-usine pilote dans ses laboratoires de Boucherville, ce qui a permis de valider la technologie ISR à une échelle de réacteur de 20 litres et d'estimer les coûts d'opération directs reliés à l'extraction de l'oxyde de terres rare (OTR) à partir de résidus d'aimants permanents à 3,00\$ / kg d'OTR (basé sur une teneur moyenne de 30%). La Société a ensuite annoncé le début des démarches pour la mise en place d'une usine de démonstration qui permettra de traiter jusqu'à 1,5 tonne par jour de résidus d'aimants permanents et de générer de la trésorerie.

Le 26 novembre 2018, la Société a annoncé avoir conclu, à travers sa filiale Innord, un accord de collaboration avec l'Université de Liège, qui travaille présentement avec Comet Traitements SA dans le cadre d'une étude pilote sur le recyclage des véhicules hybrides et électriques pour le compte d'un important manufacturier automobile. Dans le cadre de cette collaboration, Innord effectuera des tests de séparation sur des concentrés d'éléments de terres rares (« terres rares ») produits par l'Université de Liège à partir d'aimants contenus dans des véhicules hybrides et électriques récupérés dans le cadre de l'étude pilote. La participation à cette étude ouvre la porte à une nouvelle source d'approvisionnement grâce au recyclage futur des moteurs électriques de l'industrie du transport.

Le 20 novembre 2018, la Société a annoncé avoir acheté, via sa filiale Innord, des équipements additionnels afin de compléter sa phase de mise à l'échelle actuelle avec l'unité de 20 litres. Les nouveaux équipements acquis comprennent un système de filtration de 30 litres et ses pompes, une fournaise à grande capacité et, plus important, un broyeur à grande capacité pouvant traiter jusqu'à 12kg/h de résidus reçus. Tout l'équipement commandé a été reçu en décembre et janvier et sera utilisé pour compléter la phase de croissance. De plus, ce nouvel équipement a été pensé et construit afin d'être utilisable dans les prochaines étapes de croissance à venir, ce qui permettra de réduire considérablement les coûts et délais à venir.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

### 3. **PROPRIÉTÉ MONTVIEL** (SUITE)

Le 25 octobre 2018, la Société a annoncé avoir signé, via sa filiale Innord, une lettre d'intention (« LOI ») non contraignante avec un fabricant américain d'aimants NdFeB basé au Texas visant à acquérir jusqu'à 1 000 kg par mois de matière première pour l'extraction et le raffinage d'oxydes de terres rares à l'aide de sa technologie exclusive ISR. La matière reçue sera traitée pour être transformé en un produit vendable de + 99% d'oxydes de néodyme et de dysprosium déjà validés par un laboratoire externe et quelques utilisateurs finaux potentiels (voir les communiqués de presse du 30 mai 2018 et 17 septembre 2018). À la suite d'un accord mutuel, la quantité fournie pourra être augmentée à 2 000 kg par mois. L'accord sera en vigueur pendant au moins un an à compter de la date d'effet de l'accord définitif. Cet accord a pour objectif de commencer à sécuriser suffisamment de matière pour lancer une usine de production commerciale au Québec, Canada, capable de traiter 1,5 tonne de matière par jour ou 500 tonnes par an.

Le 17 septembre 2018, la Société a annoncé avoir séparé avec succès l'oxide de néodyme (Nd2O3) et l'oxide de dysprosium (Dy2O3) en utilisant la technologie ISR à partir de résidus magnétiques après avoir retiré d'autres impuretés telles que le fer, le cobalt, le nickel, le bore et autres métaux présents en petites quantités.

La récupération de dysprosium par passe unique varie entre 60% et 85% et ne cesse de s'améliorer alors que la technologie avance. Le dysprosium qui n'est pas récupéré lors de la première passe n'est pas perdu mais plutôt recirculé dans le processus de nouveau.

L'aspect clé à examiner en comparant la technique ISR avec l'extraction par solvent (SX) est le facteur de séparation (SF) entre deux éléments à séparer qui permet de quantifier la facilité et l'efficacité de la séparation en une étape. Pour le Nd et le Dy, le facteur de l'extraction par solvent varie entre 22 et 42 alors qu'avec la technologie ISR, le facteur de séparation se maintien atour de 30 (voir tableau 1). Plus haut est le facteur de séparation, moins il est nécessaire de répéter le nombre de cycles afin d'obtenir une pureté souhaitable, rendant la technologie plus économique. Les travaux se poursuivent pour augmenter le facteur de séparation et les progrès sont encourageants à date.

Le 4 septembre 2018, la Société a annoncé que la mise à l'échelle de sa première unité a été complétée et avait procédé à l'acquisition du matériel de recyclage pour des essais à grand volume.

L'unité a été construite avec un équipement standard et est maintenant prête pour des essais à plus grande échelle au laboratoire d'Innord, dans les installations du Conseil national de recherches du Canada. L'unité de 20 litres a été construite selon les projections budgétaires, au coût estimé d'environ 20 000 \$ et a une capacité de traitement pouvant atteindre 7 kg par lot de matériel de recyclage. Cette unité comprend la plupart des fonctions de traitement ISR, telles que le recyclage de l'eau et le système de récupération d'acide, dont le rendement est actuellement estimé à plus de 90 %.

Les travaux de 2018 ont abouti à plusieurs améliorations telles que des degrés de pureté plus élevés, un temps de séjour plus court (environ 8 heures) et une augmentation significative du facteur de séparation (Nd/Dy d'environ 30). Avec cette première unité, les travaux se concentreront sur la démonstration avec des quantités plus importantes, dans l'objectif d'atteindre une capacité supérieure d'unité allant jusqu'à 200 litres pour 2019. Cela comprendra également l'augmentation du degré de pureté à plus de 99,9 %, l'augmentation du taux de récupération par cycle, la réduction supplémentaire du temps de séjour et potentiellement l'augmentation du facteur de séparation. Le tableau 1 ci-dessous montre la progression au fil des ans et certains des objectifs clés pour 2019.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

### 3. **PROPRIÉTÉ MONTVIEL** (SUITE)

Pour commencer à tester l'unité nouvellement construite, Innord a acquis et reçu plus de 200 kg de plusieurs types de résidus magnétiques avec des teneurs variables en terres rares qui lui permettront de produire plus de 100 kg de Nd et Dy une fois que tout sera traité. Les discussions se poursuivent avec plusieurs groupes à travers le monde pour sécuriser d'importants volumes de résidus magnétiques et les perspectives restent très optimistes pour une offre croissante d'année en année alors que de plus en plus de technologies utilisant de gros aimants facilement recyclables (éoliennes, véhicules électriques, climatiseurs, etc.) atteignent leur fin de vie. De nombreuses initiatives mondiales se concentrent sur le recyclage de ces produits et Innord est bien positionné avec sa technologie ISR pour extraire toutes les terres rares ainsi que le cobalt de ces aimants de manière durable et à un prix compétitif.

Le 11 juin 2018, la Société a annoncé qu'elle offrira de l'oxyde de néodyme et des composés de cobalt à vendre sur son site Web.

Tableau 1

Tableau T				
	2014	2016	2017	2018 <sup>i</sup>
Technique de séparation	FFE	M. Rotofor	ISR	ISR
Capacité d'un réacteur de séparation (ml)	30	150	2 500	20 000
Concentration ETR dans réacteur de séparation (g/l) <sup>iii</sup>	0.0035	0.0625 - 30	~130	~100
Coût approx. du prototype (US\$)	150 000	15 000	15 000	20 000
Type d'échantillon séparé	Synthétique	Synthétique	Résidus industriels	Résidus industriels
Principaux éléments séparés	Multi éléments	La, Eu, Yb	Nd, Dy	Nd, Dy
Pureté de l'OTR séparé (%)	94 à 98	85 à 90	85 à 95	+99,5
Récupération par passe unique (%)	70 à 90	40 à 55	60 à 90	60 à 95
Temps de séjour dans le réacteur de séparation (hr) iv	1/6-1/2	4-6	~12	~8
Facteur de séparation (Nd/Dy) v	-	-	~10	~30

Projeté pour cette année

"Objectifs et estimés

Toutes les analyses d'échantillons ont été effectuées en interne par Innord en utilisant l'ICP-OES.

iii Moyenne concentration volumétrique iv Passe unique

VSX: HCI/HDEHP SF = 42; SX: HCI/EHEHPA SF = 22 (Gupta)

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

### 3. PROPRIÉTÉ MONTVIEL (SUITE)

#### 3.5 Mise à jour sur l'industrie

En novembre 2018, le Président et CEO de la Société, Kiril Mugerman a participé à la 5<sup>e</sup> conférence internationale sur les terres rares. L'événement annuel organisé à Hong Kong a réuni les producteurs de terres rares existants et les utilisateurs finaux pour discuter des événements survenus au sein de l'industrie au cours des 12 derniers mois. Les principales conclusions de l'événement sont les suivantes:

- L'industrie des terres rares s'oriente de plus en plus vers le domaine des aimants permanents en mettant l'accent sur le néodyme (Nd), le praséodyme (Pr), le terbium (Tb) et le dysprosium (Dy). Le secteur des aimants se développe à un taux moyen de 10-15% par an. Ces oxydes de terres rares magnétiques ne représentent que 30% en volume mais 80% en valeur de marché. En 2004, ils représentaient 40% de la valeur de marché. (Curtin-IMCOA, IREC15)
- La demande en aimants permanents dans le secteur des véhicules électriques se développe de manière significative et cette tendance devrait se poursuivre au cours des 5 à 10 prochaines années. (Curtin-IMCOA, IREC15)
- Une augmentation des prix des terres rares, en particulier celles du secteur des aimants permanents, est attendue dans les années à venir, car la demande commence à dépasser l'offre. (Curtin-IMCOA, IREC15)
- Les énergies renouvelables, en particulier l'énergie éolienne, représentent un secteur majeur qui nécessite de grandes quantités d'aimants permanents.
- Le recyclage des aimants permanents à base de néodyme est à présent à l'honneur et devrait augmenter dans les années à venir.

Le recyclage des aimants en fin de vie devient un point central pour l'industrie des aimants permanents. Les constructeurs de véhicules électriques ne font pas exception et investissent dans le recyclage dans le but de récupérer la valeur des aimants, des batteries au lithium-ion, du cuivre, de l'aluminium et des autres produits recyclables inclus dans ces véhicules dans le but de se conformer aux règlementations environnementales. Dans l'Union Européenne, 85% de chaque véhicule doit être réutilisé ou recyclé et 95% récupéré depuis 2015 (Directive 2000/53/EC).

#### 4. PERSPECTIVES DES PROCHAINS MOIS

La validation de la technologie de séparation en transformant des résidus industriels a été et demeure le principal objectif de GéoMégA depuis 2015. La Société est déterminée à produire des oxydes de terres rares qui entrent dans la production d'aimants permanents, à partir de résidus industriels à forte teneur.

Les objectifs de la Société pour les prochains mois incluent:

- Lancer le contrat d'ingénierie d'avant-projet détaillé (FEED) pour la construction de l'usine de démonstration
- Trouver et sécuriser les installations pour l'usine de démonstration
- Obtenir un financement pour la construction de l'usine de démonstration
- Essais de séparation pour obtenir une pureté de 99,9% et supérieure.
- Sécuriser davantage d'approvisionnement pour assurer la rentabilité à long-terme des opérations de l'usine commerciale.
- Sécuriser des accords d'écoulement avec des clients potentiels

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

#### 5. PRINCIPALES MÉTHODES COMPTABLES

Les conventions comptables et les méthodes de calcul et de présentation utilisées dans la préparation des États Financiers sont conformes aux conventions et aux méthodes utilisées pour l'exercice financier précédent clos le 31 mai 2018, à l'exception de la nouvelle convention comptable décrite ci-après.

#### IFRS 9, Instruments financiers (« IFRS 9 »)

La Société a adopté pour la première fois les exigences de la norme *IFRS 9 – Instruments financiers*, avec une date d'application initiale fixée au 1<sup>er</sup> juin 2018. Cette norme remplace les directives d'*IAS 39, Instruments financiers : comptabilisation et évaluation («* IAS 39 »). La norme IFRS 9 élimine les catégories d'instruments financiers « disponibles à la vente » et « détenus jusqu'à leur échéance » ainsi que l'exigence de présenter séparément les dérivés intégrés relatifs aux actifs financiers hybrides. Cette norme intègre un nouveau modèle pour la comptabilisation de couverture qui élargit la portée des éléments couverts admissibles à la comptabilité de couverture et lie plus étroitement la comptabilité de couverture à la gestion des risques. Cette norme modifie également le modèle de dépréciation en introduisant un nouveau modèle de « pertes de crédits anticipés » pour le calcul de la dépréciation. Cette nouvelle norme exige aussi de plus amples renseignements à propos de la stratégie de gestion des risques de l'entité, des flux de trésorerie liés aux activités de couvertures, et de l'impact de la comptabilité de couverture sur les états financiers.

IFRS 9 utilise une seule approche pour déterminer si un actif est évalué au coût amorti ou à la juste valeur, remplaçant ainsi les multiples règles énoncées dans IAS 30. L'approche préconisée dans IFRS 9 est basée sur la façon dont l'entité gère ses instruments financiers et sur les caractéristiques des flux de trésorerie contractuels des actifs financiers. La plupart des exigences d'IAS 39 se rapportant à la classification et à l'évaluation des passifs financiers ainsi que la décomptabilisation des actifs financiers ont été conservées dans IFRS 9.

Le tableau qui suit résume les changements apportés au niveau de la classification et de l'évaluation des actifs financiers et des passifs financiers de la Société découlant de l'adoption de la norme IFRS 9.

	IAS 39	IFRS 9
Actifs financiers		
Trésorerie et équivalent de trésorerie	Prêts et créances	Au coût amorti
Comptes débiteurs	Prêts et créances	Au coût amorti
Taxes de vente à recevoir	Prêts et créances	Au coût amorti
Crédits d'impôt et subventions gouvernementales à recevoir	Prêts et créances	Au coût amorti
Passifs financiers		
Aucun changement	-	-

La comptabilité de ces instruments et les rubriques où ils sont inclus dans les états de la situation financière ne sont pas affectées par l'adoption d'IFRS 9.

Conformément aux dispositions transitoires d'IFRS 9, les actifs et les passifs financiers détenus au 1er juin 2018 ont été reclassés de façon rétrospective sans redressement aux périodes antérieures, basé sur les nouvelles exigences de classification en considérant le modèle d'affaires en vertu duquel il est détenu au 1er juin 2018 et les flux de trésorerie caractéristiques des actifs financiers à la date de la constatation initiale.

Il n'y a eu aucun ajustement de mesure aux soldes d'ouverture au 1er juin 2018.

Rapport de gestion – faits saillants trimestriels Neuf mois terminés le 28 février 2019

#### 6. ÉVÈNEMENTS POSTÉRIEURS À LA DATE DE LA SITUATION FINANCIÈRE

Le 13 mars 2019, la Société a octroyé à un consultant un total de 400 000 options d'achat d'actions, au prix de 0,09 \$, valables pendant 5 ans. Ces options ont été octroyées à une valeur égale à celle du marché la veille de l'octroi.

Le 11 avril 2019, la Société a octroyé à un consultant un total de 500 000 options d'achat d'actions, au prix de 0,16 \$, valables pendant 5 ans. Ces options ont été octroyées à une valeur supérieure à celle du marché la veille de l'octroi.

Le 24 avril 2019

(S) Kiril Mugerman
Kiril Mugerman
Président et chef de la direction

(S) Mathieu Bourdeau

Mathieu Bourdeau

Chef de la direction financière